

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор коледжу
[Підпис]
27 серпня 2026 р.

27 серпня 2026 р

ПОЯСНЕННЯ ДО РОЗКЛАДУ: 1) Навчальні заняття в перший (непарний) тиждень здійснюються відповідно до розкладу чисельника, у другий (парний) тиждень – відповідно до розкладу знаменника.
2) В розкладі занять передбачено 2 години фізичного виховання на тиждень, ще 2 години на тиждень відводяться для занять у спортивних секціях, що проводяться за окремим графіком.

Гуменюк

Наталка КУЧІНІК