



Міністерство освіти і науки України
ЧЕРНІВЕЦЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ТЕХНОЛОГІЙ ТА ДИЗАЙНУ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова Приймальної комісії

Микола ПЕКАРСЬКИЙ

30 березня 2022 р.



**ПРОГРАМА
ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ**

для здобуття освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра
за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» на основі освітньо-
кваліфікаційного рівня кваліфікованого робітника (за скороченим терміном
навчання)

РОЗРОБЛЕНО

цикловою комісією загальнотехнічних дисциплін
і технологій

Протокол від 21.03.2022 р. № 3

Голова комісії Вісунь Ольга ВІХРОВА

ПОГОДЖЕНО

фаховою атестаційною комісією для проведення конкурсного
фахового вступного випробування

Голова комісії Вісунь Ольга ВІХРОВА

РОЗГЛЯНУТО

Приймальною комісією коледжу

Протокол від 30.03.2022 р. № 3

м. Чернівці

ВСТУП

Вступний іспит для здобуття освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра за спеціальністю 182 «Технології легкої промисловості» складається із завдань з основних спеціальних предметів: «Основи технології виробів» та «Матеріалознавство». Ці предмети визначають фахову підготовку вступників, які вступають на основі освітньо-кваліфікаційного рівня кваліфікований робітник з професій: «кралець», «швачка», «закрійник», «розкрійник», «розкладник лекал».

Фахове вступне випробування проводить фахова атестаційна комісія, склад якої затверджується наказом директора коледжу.

Екзаменаційні матеріали розробляються цикловою комісією загальнотехнічних дисциплін і технологій у відповідності з навчальними програмами дисциплін «Основи технології виробів» та «Матеріалознавство», розглядаються на засіданні приймальної комісії і затверджуються головою приймальної комісії.

У відповідності з вимогами навчальних програм з навчальних дисциплін «Основи технології виробів» і «Матеріалознавство», у ході фахового вступного випробування оцінюється рівень знань вступників із зазначених дисциплін.

В даній програмі наведено опис та короткий зміст основних розділів спеціальних дисциплін, структуру екзаменаційного білету з фахового вступного випробування, критерії оцінювання відповідей та список літературних джерел для підготовки до випробування.

ОПИС ОСНОВНИХ РОЗДІЛІВ ДИСЦИПЛІН ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ ТА ЇХ КОРОТКИЙ ЗМІСТ

«Основи технології виробів»

Програма дисципліни «Основи технології виробів» передбачає вивчення сучасних методів виготовлення легкого та верхнього одягу жіночого асортименту (спідниць, штанів, блуз, суконь, жакетів, пальт та інше) на базі промислової технології.

Вивчення програмного матеріалу повинно проводитись згідно з передовими технологіями, механізацією швейного виробництва, а також його автоматизацією, науковою організацією праці, раціональним використанням матеріальних ресурсів.

Вивчаючи програмний матеріал, особливу увагу необхідно звернути на питання:

- покращення якості і розширення асортименту швейних виробів;
- застосування малоопераційної та ресурсозберігаючої технології;
- підвищення продуктивності праці на основі науково-технічного прогресу.

Головним завданням дисципліни є набуття міцних теоретичних знань з технології виготовлення швейних виробів із різних матеріалів, з використанням сучасного обладнання для оснащення технологічних процесів.

У процесі вивчення матеріалу потрібно звернути увагу на необхідність розширення асортименту та поліпшення якості виготовлення одягу, економії матеріальних ресурсів.

Завдання фахового вступного випробування з дисципліни «Основи технології виробів» передбачають, що абітурієнти знають:

- класифікацію одягу;
- види з'єднань деталей;
- термінологію ручних, машинних робіт та волого-теплової обробки;
- сучасне обладнання, яке використовується при виготовленні одягу;
- нові сучасні методи з'єднання деталей одягу.

Для успішного складання вступного випробування з дисципліни «Основи технології виробів» абітурієнти повинні вміти:

- зображати графічно стібки, строчки, шви та схеми складання вузлів одягу;
- виготовляти основні вузли швейних виробів;
- застосовувати швейне обладнання при виготовленні тих чи інших вузлів одягу;
- складати технологічну послідовність обробки швейних виробів та зображати її у вигляді графічної моделі.

«Матеріалознавство»

Метою вивчення дисципліни «Матеріалознавство» є вивчення будови, властивостей, асортименту і якості матеріалів для одягу, їх зміни внаслідок різних впливів в процесі виготовлення швейних виробів та експлуатації; рекомендації з раціонального та економічного використання матеріалів у швейному виробництві.

Завдання фахового вступного випробування передбачають, що абітурієнти володіють ґрунтовними знаннями основ матеріалознавства з питань структури та властивостей матеріалів, вміють обґрунтовувати підбір матеріалів для виготовлення швейного виробу, оцінювати якість матеріалів за стандартними методиками, а також правильно формулювати вимоги до матеріалів.

Завдання фахового вступного випробування з дисципліни «Матеріалознавство» передбачає, що абітурієнти знають: асортимент текстильних матеріалів, класифікацію текстильних волокон, ниток, пряжі, тканин, трикотажу, їх структуру, властивості, застосування, конфекціювання матеріалів для одягу. Зміни властивостей матеріалів внаслідок різних впливів в процесі виготовлення швейних виробів та експлуатації; методи раціонального та економічного використання матеріалів у швейному виробництві.

Для успішного складання вступного випробування з дисципліни «Матеріалознавство» абітурієнти повинні вміти: визначати властивості текстильних матеріалів органолептичним і лабораторним методами для правильного їх підбору в пакет для виготовлення одягу, чітко обґрунтовувати вимоги до текстильних матеріалів і швейних виробів конкретного призначення, правильно, з наукової точки зору, поєднувати різні текстильні матеріали у виробі і розробляти конфекційні карти.

ОРІЄНТОВНИЙ ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ, ЩО ВІНОСЯТЬСЯ НА ФАХОВЕ ВСТУПНЕ ВИПРОБУВАННЯ

«Основи технології виробів»

1. Теоретичні основи технології виробів.

Завдання, перспективи розвитку швейної галузі. Основні напрями удосконалення технології швейного виробництва. Назви видів одягу. Деталі крою,

напрямок нитки основи. Перелік нормативно-технічної документації, яка використовується при виготовленні одягу.

2. Етапи і види робіт виробництва. Види з'єднань деталей крою швейних виробів.

Завдання кожного етапу виробництва одягу і його значення для випуску якісних виробів. Види робіт. Поняття про методи обробки. Способи з'єднання деталей. Класифікація ручних стібків, технічні умови на їх виконання. Види інструментів та їх визначення. Термінологія ручних робіт. Класифікація машинних швів, технічні умови на їх виконання. Вимоги до виконання машинних швів. Термінологія машинних робіт. Класифікація машинних швів, технічні умови на їх виконання. Вимоги до виконання машинних швів. Термінологія машинних робіт. Формули для розрахунку витрати ниток. Сутність клейового з'єднання. Фізико-механічні ознаки, методи і способи обробки, основні технічні умови виконання клейових з'єднань. Термінологія клейових з'єднань. Сутність зварних і заклепкових з'єднань. Способи зварювання та їх характеристика. Види комбінованих з'єднань. Призначення ВТО, технічні вимоги до виконання. Обладнання для ВТО. Термінологія волого-теплових робіт.

3. Підготовка крою до пошиття. Обробка оздоблювальних деталей.

Ознаки якості крою. Шляхи удосконалення операцій з підготовки до крою. Обробка зрізів деталей. Види оздоблювальних деталей. Методи обробки оздоблювальних деталей. Ознаки, які характеризують якість виготовлення деталей.

4. Повузлова обробка виробів легкого одягу жіночого та чоловічого асортименту.

4.1. Методи обробки поясних виробів (спідниць, штанів).

Характеристика асортименту. Послідовність виконання технічного опису моделі. Різновиди спідниць, штанів. ТУ на викроювання деталей крою. Назви зрізів деталей крою поясних виробів. Послідовність підготовки виробу до примірки. Дефекти посадки виробу на фігурі. Методи та способи обробки зрізів, виточок, складок, підрізів, кокеток, шлиці. Види кишень, деталі кишень, послідовність обробки різних видів кишень. ТУ на виготовлення кишень. Причини виникнення та методи усунення дефектів при обробці кишень. Різновиди застібок. Способи та

методи обробки застібок. Обробка верхнього зрізу поясом чи обшивкою. Обробка поясом з корсажною стрічкою. Обробка низу виробу. Кінцева обробка виробу.

4.2. Методи обробки плечових виробів (блуз, сорочок, суконь).

Характеристика асортименту. Послідовність виконання технічного опису моделі. ТУ на викроювання деталей крою. Назви зрізів деталей крою плечових виробів. Послідовність підготовки виробу до примірки. Дефекти посадки виробу на фігурі. Методи та способи обробки зрізів, виточок, складок, підрізів, кокеток, воланів, рюш, оборок. Методи та способи обробки різних застібок. Методи обробки зрізів та швів в залежності від виробу. Види комірів. Методи та способи обробки комірів. Способи вшивання коміра в горловину. Види рукавів. Методи та способи обробки рукавів. Способи вшивання рукавів в пройму. Методи та способи обробки горловини. Методи та способи обробки низу виробу. Методи та способи обробки основних вузлів жіночого та чоловічого одягу легкого асортименту.

5. Повузлова обробка виробів верхнього одягу жіночого асортименту (жакетів, пальт).

Характеристика асортименту жіночого верхнього одягу. Різновиди матеріалів для виготовлення верхнього жіночого одягу. Універсальне та спеціальне обладнання. Деталі крою пальт та жакетів. Назви зрізів деталей крою пальт, жакетів, технічні умови на викроювання. Методи та прийоми проведення першої примірки, внесення уточнень на деталі крою пальта. Внесення змін для уточнення посадки виробу на фігурі. Початкова обробка основних деталей. Обробка виточок, рельєфів, кокеток. П'ять прийомів формування пілочок за допомогою ВТО. Три прийоми формування спинки за допомогою ВТО. Обробка шлиці спинки. Види кишень, деталі кишень. Послідовність обробки різних видів кишень. ТУ на виготовлення кишень. Причини виникнення та методи усунення дефектів при обробці кишень. Послідовність обробки різних видів кишень. Різновиди підбортів, способи та методи обробки підбортів. Способи обшивання бортів підбортами. Способи закріплення шва обшивання. Методи обробки деталей підкладки та утеплювальної прокладки. Методи з'єднання підкладки з виробом. Різновиди комірів. Способи та методи обробки комірів. Способи з'єднання коміра з горловиною. Деталі крою рукавів. Назва зрізів рукавів. Напрямок нитки основи.

Обробка різних шлиць. З'єднання рукавів з підкладкою. З'єднання рукавів з проймою. Зміст і послідовність виконання операцій процесу кінцевої обробки швейних виробів. Послідовність обробки різних вузлів в пальто та жакеті.

6. Технологічна послідовність обробки швейних виробів.

Визначення технологічної послідовності, неподільної операції, трудомісткості виробу. Призначення технологічної послідовності. Характеристика таблиці технологічної послідовності в залежності від умов виробництва. Характеристика заготовки, монтажу та оздоблення виробу. Характеристика граф процесу виготовлення швейного виробу. Етапи складання технологічної послідовності та поділ їх на секції. Характеристика заготовки, монтажу та оздоблення виробу.

7. Підготовчо-розкрійне виробництво.

Функції експериментального цеху. Зв'язок експериментального цеху з іншими цехами. ТУ на виготовлення та зберігання лекал. Розміщення і величина контрольних надсічок. Сутність нормування, поняття про норми розходу матеріалів. Характеристики способів виміру площі лекал. Характеристики видів розкладок лекал.

«Матеріалознавство»

1. Загальні відомості про швейні матеріали.

Класифікація швейних матеріалів. Призначення швейних матеріалів, їх основні властивості. Відомості про сировину для виготовлення швейних матеріалів. Характеристика класу натуральних волокон. Характеристика класу хімічних волокон.

2. Відомості про технологію виготовлення тканин.

Класифікація пряжі за основними ознаками (за способом прядіння, за волокнистим складом, за способом оздоблення, за видами кручення). Дефекти пряжі та їх вплив на зовнішній вигляд і технологічні властивості тканини. Ткацьке виробництво, процес ціноутворення тканин. Ткацькі дефекти та їх вплив на якість тканин та одягу. Мета і задачі оздоблювальних операцій. Процес оздоблення тканини. Характеристика основних операцій оздоблювального виробництва. Дефекти оздоблення тканини, їх вплив на якість виробів.

3. Будо́ва та властиво́сті тка́нин.

Розмірні характеристики тканини, їх вплив на технологію пошиття виробу. Залежність між структурою і товщиною тканини. Характеристика ткацьких переплетень: простих, дрібновізерункових, складних, великовізерункових. Будо́ва тка́нин. Щільність тка́нин, її фізико-механічні властиво́сті. Технологічні властиво́сті тка́нини. Класифікація тка́нин за волокнистим складом. Визначення лицевої і виворітної сторін тка́нини. Визначення напрямку основи.

4. Асо́ртимент тка́нин.

Загальна характеристика асо́ртименту тка́нин. Асо́ртимент бавовняних та лляних тка́нин. Характеристика технологічних властиво́стей окремих груп бавовняних і лляних тка́нин. Асо́ртимент вовняних тка́нин. Характеристика асо́ртименту камвольних тонкосуконних і грубо суконних тка́нин та їх технологічні властиво́сті. Асо́ртимент шовкових тка́нин. Характеристика тка́нин із натурального шовку, їх технологічні властиво́сті. Розмірні характеристики штучних та синтетичних тка́нин. Класифікація тка́нин за волокнистим складом.

5. Нетка́ні ма́теріали.

Способи виготовлення нетка́них ма́теріалів. Класифікація нетка́них ма́теріалів за способом виготовлення. Асо́ртимент нетка́них ма́теріалів.

6. Прикладні ма́теріали.

Класифікація прикладних ма́теріалів. Властиво́сті і призначення клейових ма́теріалів. Підбір прикладних ма́теріалів відповідно до тка́нин верху виробу.

7. Ма́теріали для з'єднання деталей швейних виробів.

Асо́ртимент, класифікація, характеристика ма́теріалів для з'єднання деталей швейних виробів. Швейні нитки, їх волокнистий склад. Область використання різних видів ниток і крученої пряжі відповідно до технічних умов на стібки, строчки, шви. Доцільність заміни натуральних швейних ниток синтетичними. Клейові ма́теріали, їх призначення, асо́ртимент.

8. Оздоблюва́льні ма́теріали.

Асо́ртимент оздоблюва́льних ма́теріалів: тасьма, стрічки, шнури. Способи виготовлення, призначення, відповідність основним ма́теріалам з яких виготовляється одяг. Вимоги до якості оздоблюва́льних ма́теріалів.

9. Фурнітура.

Класифікація фурнітури. Призначення і властивості фурнітури. Відповідність фурнітури основним матеріалам.

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

Фахове вступне випробування містить завдання, які складаються із двох частин.

ЧАСТИНА 1. Включає 12 тестових завдань закритої форми з Основ технології виробів з вибором однієї правильної відповіді, кожне з яких оцінюється в 0,5 бала. Для кожного тестового завдання з вибором відповіді дано три варіанти відповідей, з яких тільки одна правильна.

У бланку відповідей слід вказати лише одну літеру, якою позначена відповідь. При цьому вступник не повинен наводити будь-які міркування, що пояснюють його вибір відповіді.

ЧАСТИНА 2. Включає 12 тестових завдань закритої форми з матеріалознавства з вибором однієї правильної відповіді, кожне з яких оцінюється в 0,5 бала. Для кожного тестового завдання з вибором відповіді дано три варіанти відповідей, з яких тільки одна правильна.

У бланку відповідей слід вказати лише одну літеру, якою позначена відповідь. При цьому вступник не повинен наводити будь-які міркування, що пояснюють його вибір відповіді.

Якщо вступник вважає за потрібне внести зміни у відповідь до якогось із завдань першої чи другої частини, то він може це зробити у спеціально відведеній для цього частині бланку. Таке виправлення не веде до втрати балів. Якщо ж виправлення зроблене в основній частині бланку відповідей, то бали за таке завдання не враховуються.

Система нарахування балів за правильно виконане завдання для оцінювання робіт вступників:

Номери завдання	Кількість балів	Усього
1.1 – 1.12	по 0,5 бала	6 балів
2.1 – 2.12	по 0,5 бала	6 балів
Усього балів		12

Бали, отримані на фаховому вступному випробуванні, обраховуються за 12-бальною шкалою і переводяться до значення 200-бальної шкали за такою схемою:

0,5	Не склав	4,5	106,3	8,5	156,7
1,0	Не склав	5,0	112,6	9,0	163,0
1,5	Не склав	5,5	118,9	9,5	169,3
2,0	Не склав	6,0	125,2	10,0	175,6
2,5	Не склав	6,5	131,5	10,5	181,9
3,0	Не склав	7,0	137,8	11,0	188,2
3,5	Не склав	7,5	144,1	11,5	194,5
4,0	100,0	8,0	150,4	12,0	200,0

Якщо вступник набрав менше, ніж 4,0 (100,0) бали, він до участі в наступних вступних випробуваннях та у конкурсному відборі не допускається.

СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ, РЕКОМЕНДОВАНОЇ ДЛЯ ПІДГОТОВКИ ДО ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

Основи технології виробів:

1. Борецька Є.Я. Виготовлення чоловічого верхнього одягу. - К.:Вища школа, 1995.-231с.
2. Борецька Є.Я., Малюга П.М. Технологія виготовлення легкого жіночого та дитячого одягу: - К: Вища школа, 1992.
3. ДСТУ 2027-92. Вироби швейні і трикотажні. Терміни та визначення. – К.: Держстандарт України, 1992. – 19с.
4. ДСТУ 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення. – К.: Держстандарт України, 1992. – 20с.
5. ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення. – К.: Держстандарт України, 1993. – 24 с.
6. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. – М.: Издательство стандартов, 1989. – 42с.
7. Білоусова Г.Г., Колосніченко М.В., Масловська Л.О., Курганський А.В. Методи обробки швейних виробів: Навчальний посібник – К.: МВЦ «Медінформ», 2007.
8. Енциклопедія швейного виробництва. Навчальний посібник. Самміт-книга, 210. – 986с.
9. Єжова О.В., Гур'янова О.В. Технологія оброблення швейних виробів: Навчальний посібник/- Кіровоград: Лисенко В.Ф., 2013.
10. Єжова О.В., Лукіна Л.В. Технологія швейних виробів: лабораторний практикум. - Кіровоград: РВВ КДПУ ім. Вінниченка, 2005.- 96с.
11. Мельник П.В., Свіщов М.В., Скрипка В.К. Лабораторний практикум з основ технології, обладнання та організації технологічних процесів виготовлення швейних виробів. К.: Ірпінь, 1997.
12. Першина Л.Ф. Технологія швейного виробництва. М.: Легпромбытиздат, 1991.
13. Рейбарх Л.Б. и др. Оборудование швейного производства. - М.: Легпромиздат, 1988.
14. Савосницкий А.В., Меликов Е.Х. Технология швейных изделий.- М.: Легпромбытиздат, 1991. – 440с.
15. Бакан Л. А., Білоцька Л.Б., Лозовенко С. Ю., Полька Т. О. Ниткові з'єднання швейних виробів: навч. посіб. Київ: КНУТД, 2017. 212 с
16. Березненко С. М., Білоцька Л. Б., Водзінська О. І., Донченко С. В. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництва: навч.посіб. Київ : КНУТД, 2017. 171 с
17. Орловський Б. В., Абрінова Н. С. Технологічне обладнання галузі (швейне виробництво): навч. посіб. Київ : КНУТД, 2015. 285 с.

Матеріалознавство:

1. Баженов В.И. Материалы для швейных изделий. – М.: «Легкая и пищевая промышленность». – 1982.
2. Беляева С.А. Оптимальные пакеты швейных изделий разного ассортимента для обеспечения выпуска высококачественной одежды. – М.: «Легпромбыггиздат». – 1980.
3. Бузов Б.А. и другие Материаловедение швейного производства. – М: «Легкая индустрия». – 1986.
4. Мальцева Е.П. Материаловедение текстильных и кожевенно-меховых материалов. – М.: «Легпромбыггиздат». – 1989.
5. Патлашенко О.А. Матеріалознавство швейного виробництва. К.: Арістей. – 2003.
6. Прейскуранти та ДСТ на текстильні матеріали.
7. Савостицкий Н.А., Амирова З.К. Материаловедение швейного производства. – М.: «Мастерство». – 2000.
8. Супрун Н.П. Матеріалознавство швейних виробів – К.: – «Знання».– 2008.
9. Супрун Н.П., Орленко Л.В. Конфекціювання матеріалів для одягу. – К: «Знання».– 2008.
10. Федоровская В.С., Калина О.Н. Ассортимент материалов для изготовления одежды. – М.: «Легпромбыггиздат». – 1985.
11. Эксплуатационные свойства материалов для одежды и методы оценки их качества под редакцией Гущиной Е.Г. – М.: «Легкая и пищевая промышленность». – 1984
12. Дрегуляс Є.П., Волинець Т.О. Конфекціювання матеріалів для одягу. Київ. «Знання», 2011.