

V. План освітнього процесу

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами				Кредити ECTS	Кількість годин						Розподіл аудиторних годин за курсами і семестрами								
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи	Загальний обсяг		аудиторних						1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
							Всього	Лекції	Практичні, лабораторні	Семінарські	Курсові роботи (проекти)	Самостійна робота	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
													17 тижн.	18 тижн.	17 тижн.	18 тижн.	10 тижн.	10 тижн.	15 тижн.	12 тижн.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
	Нормативні навчальні дисципліни																				
1.	Цикл загальноосвітньої підготовки																				
	Базові предмети																				
1.1	Українська мова	4ДПА				140	140	88	52					34 ²	36 ²	34 ²	36 ²				
1.2	Українська література					140	140	68	50	22				34 ²	36 ²	34 ²	36 ²				
1.3	Зарубіжна література					70	70	46	12	12				34 ²	36 ²						
1.4	Іноземна мова (Іноземна мова за п/с*)					140	140	46	94					17 ¹	18 ¹	51 ³	54 ³				
1.5	Історія України (Історія України*)	4*ДПА				105	105	91	14					17 ¹	18 ¹	34 ²	36 ²				
1.6	Всесвітня історія					70	70	60	10					34 ²	36 ²						
1.7	Громадянська освіта:					70															
1.7.1	Правознавство (Основи правознавства*)						34	26	4	4				34 ²							
1.7.2	Економіка (Економічна теорія*)						36	28		8					36 ²						
1.8	Математика (Вища математика*)	4*ДПА				227	227	145	82					68 ⁴	54 ³	51 ³	54 ³				
1.9	Біологія і екологія (Основи екології*)					140	140	110	22	8				17 ¹	18 ¹	51 ³	54 ³				
1.10	Географія					88	88	68	12	8						34 ²	54 ³				
1.11	Фізика і астрономія					244	244	178	58	8				51 ³	54 ³	85 ⁵	54 ³				
1.12	Хімія					122	122	80	42					68 ⁴	54 ³						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1.13	Фізична культура					210	140	10	118				34 ²	36 ²	34 ²	36 ²				
1.13.1	Фізична культура (факультатив)						70		70				17	18	17	18				
1.14	Захист України					105	105	69	30	6				105						
	Вибірково-обов'язкові предмети																			
1.15	Інформатика					140	140	62	78				68 ⁴	72 ⁴						
1.16	Технології:					70														
1.16.1	Основи технології виробів*(Модуль 1: Теоретичні основи технології виробів)						34	34							34 ²					
1.16.2	Основи конструювання виробів*(Модуль 1: Теоретичні основи конструювання виробів)						36	36								36 ²				
	Профільні предмети і спеціальні курси																			
1.17	Рисунок*					60	60		60					60						
	Додаткові години на окремі предмети																			
1.18	Іноземна мова					280	280	92	188				34	36	102	108				
1.19	Інформатика					140	140	62	78				68	72						
1.20	Рисунок*					60	60	20	40					60						
1.21	Фізична культура (спеціальні медичні групи)					39	39	10	29				10	10	10	9				
	Всього за циклом ¹					2660	2660	1431	1153	76			510 ³⁰	504 ²⁸	459 ²⁶	468 ²⁵				
2.	Цикл загальної підготовки																			
	Обов'язкові компоненти																			
2.1	Історія України	4			1,5	45	36	22	14			9				36*				
2.2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	7			1,5	45	30	16	14			15								30 ²
2.3	Культурологія		2		2,5	75	36	20		16		39		36 ²						
2.4	Основи філософських знань		7		1,5	45	30	22		8		15								30 ²
2.5	Економічна теорія*		2		3,0	90	36	28		8		54		36*						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
3.18	Особливості технології виготовлення виробів з різних матеріалів		8		1,5	45	36	26	10			9								36 ³	
	Інноваційні технології промислових виробів																				
	Всього				22	660	407	227	148	32		253			34 ²	54 ³		40 ⁴	135 ⁹	144 ¹²	
	Всього за циклом				125	3750	2181	701	1310	70	100	1569			51 ³	198 ¹¹	180 ¹⁸	140 ¹⁴	360 ²⁴	312 ²⁶	
	Разом за ОПП				180	5400	3150	985	1931	134	100	2250			170 ¹⁰	198 ¹¹	300 ³⁰	300 ³⁰	450 ³⁰	360 ³⁰	
	Кількість годин на тиждень із врахуванням циклу загальноосвітньої підготовки												510 ³⁰	540 ³⁰	612 ³⁶	648 ³⁶	300 ³⁰	300 ³⁰	450 ³⁰	360 ³⁰	
	Кількість годин на тиждень												30	30	36	36	30	30	30	30	
	Кількість курсових робіт																1	1	1		
	Кількість екзаменів																3	2	4	4	2
	Кількість заліків												1	3	3	3	4	3	4	6	

¹ – в колонках 14, 15, 16, 17 кількість годин вказана без врахування строк 1.13.1, 1.14, 1.17, 1.18, 1.19, 1.20, 1.21.

² – в колонках 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 кількість годин вказана без врахування годин позначених *.

СХВАЛЕНО

на засіданні Педагогічної ради коледжу
Протокол № 01-09/6 від 26 червня 2020 року